

Mecanizados de precisión con plazos críticos de entrega

En Mecanizados Aceves son especialistas en torneados de precisión, mecanizados, fresados CNC, rectificadores, soldadura y pintura para diversos sectores

En Mecanizados Aceves cuentan con once años de experiencia en el sector del mecanizado. Son especialistas en mecanizados y piezas de precisión y al tener su taller adaptado a las nuevas tecnologías pueden ofrecer productos y precios inmejorables a clientes de los sectores más diversos como la industria eléctrica e hidráulica, automoción, aeronáutica, alimentación, ferrocarril, construcción. Con oficina técnica propia, para satisfacer los requerimientos de sus clientes sus profesionales están acostumbrados a trabajar bajo plazos de entrega ajustados. Para ampliar su campo de actuación en trabajos de 5 ejes hasta piezas de 3 metros adquirieron un centro de mecanizado vertical Mazak VTC 800/30SR. Satisfechos con el rendimiento de la máquina tienen previsto la incorporación en breve de un centro de mecanizado de 5 ejes Variaxis J 600/5X.

Mecanizados Aceves surge de un ambicioso proyecto impulsado por un gran profesional del mundo del mecanizado, Valentín Aceves González. Este segoviano afincado en Valladolid, ya tenía gran experiencia en el mundo del mecanizado y la programación de centros de mecanizado cuando, con 26 años, en 2006 puso en marcha la empresa con un trabajador y una máquina en una nave de 200 metros cuadrados en el Polígono de La Mora. «Poco a poco fuimos creciendo, acudiendo primero a buscar trabajo a talleres pequeños de Valladolid con el objetivo de dar respuesta a la demanda de mecanizado que se había detectado. Con los años fuimos modernizando tanto nuestras instalaciones como nuestros medios productivos, y ampliando nuestro personal. En estos momentos somos 30 personas trabajando en una empresa especializada en el mecanizado y reparación de todo tipo de piezas. Realizamos trabajos de alta calidad y somos especialistas en torneados de precisión, mecanizados, fresados CNC, rectificadores, soldadura y pintura» afirma Valentín Aceves.

RECONOCIDOS EN AUTOMOCIÓN BUSCAN LA EXPANSIÓN A OTROS SECTORES

Desde su fundación, en Mecanizados Aceves encontraron un importante nicho de mercado en el sector de la automoción «donde hemos ido haciendo las cosas bien y los clientes nos valoran. En estos momentos el 70% de nuestra producción se centra en este sector, repartiéndose el resto entre diversos sectores como la industria eléctrica e hidráulica, aeronáutica, alimentación, ferrocarril, construcción...».

En automoción trabajan principalmente para ingenierías que realizan proyectos para grandes firmas del sector como Gestamp. «Algunos de nuestros clientes finales son Iveco, Renault, Maserati, Eurocopter, PSA, Volkswagen, Nissan, entre otros. Y, aunque consideramos que el automóvil es un sector con mucho potencial y buenas perspectivas de crecimiento para el futuro, hemos empezado a trabajar con otros sectores que como el de la Alimentación están al alza en estos momentos y con excelentes pronósticos de crecimiento. Entendemos que nuestra amplia experiencia en la fabricación de piezas bajo plano o muestra de diversos tipos de materiales (aceros, aluminios, latones, plásticos técnicos...), trabajando habitualmente bajo plazos críticos, será una excelente carta de presentación a la hora de abordar nuevos retos».

PERSONAL CUALIFICADO CON EXPERIENCIA Y CLIENTES SATISFECHOS: LAS CLAVES DEL NEGOCIO

En una pyme que se dedica a la fabricación de piezas unitarias y pequeñas series para uno de los sectores más exigentes de la economía, contar con un equipo humano cualificado y con amplia experiencia es fundamental. «Cada producto demandado por el cliente es único y personal, y de ello hacemos nuestra política de trabajo. Buscamos la mejora continua y la colaboración con nuestros clientes, aportando siempre la solución más óptima a cada problema. Además, planificamos el trabajo de nuestras personas y medios productivos para dar satisfacción a los plazos de entrega, muchas de las veces, críticos de nuestros clientes. Contamos con oficina técnica propia donde trabajan

siete personas porque, aunque el 90% de nuestro trabajo lo realizamos bajo plano del cliente, realizamos desarrollos en el proceso, diseñamos y realizamos utillajes y, si el cliente nos trae muestra, realizamos el plano y la pieza. En nuestra empresa los programadores están todo su tiempo programando. Hemos elegido este tipo de trabajo porque entendemos que es donde mayor rentabilidad podemos sacar por nuestro personal, medios productivos y experiencia. Por ello mismo podemos afirmar que tenemos una relación de confianza con nuestros clientes afianzada con los años que se va renovando con nuestros sucesivos trabajos. Además, nuestro cliente de ingeniería lo que busca es encargarse de un proyecto y no encontrarse con ningún problema, que su proveedor se encargue de todo el trabajo desde la oficina técnica hasta la cabina de pintura, montaje y acabado. Las ingenierías quieren entregar un proyecto y tratar con un solo proveedor que incluso sea capaz, existiera algún problema en el plano, de solventarlo».

En estos momentos, en Mecanizados Aceves están trabajando a tres turnos, sin parar la producción, para dar el mejor servicio a sus clientes.

MAQUINARIA DE PRECISIÓN Y ACTUALIZADA

Otro de los pilares básicos en base al cual asentar una empresa con garantías de futuro es, para Valentín Aceves «la apuesta por la maquinaria de precisión y las modernas tecnologías. Son nuestros medios productivos y nuestras personas los que nos permiten diferenciarnos de la competencia y ofrecer los mejores resultados a precios muy competitivos».

En estos momentos el taller de Mecanizados Aceves está equipado para ofrecer servicio completo de fabricación (desde el mecanizado hasta la pintura y el montaje) con siete centros de mecanizados de 3 ejes de grandes dimensiones; tres centros de mecanizados de 5 ejes de grandes dimensiones, dos fresadoras puente CNC de 3 Ejes, dos tornos CNC con herramienta motorizada, una máquina de medición 3D MMC y una cabina de pintura, «con los que podemos hacer desde piezas pequeñas hasta piezas de hasta 5 metros».

«En la sala de metrología contamos con una máquina de medición tridimensional con revisión anual con certificado, durómetro con certificado. Si el cliente solicita el informe de control, nosotros les entregamos ese certificado».

Al trabajar pieza unitaria - cinco piezas para Mecanizados Aceves es un superlote - y realizar muchas piezas diferentes (hasta 300 referencias diarias) consideran fundamental contar con maquinaria versátil. «Además, al trabajar para grandes inge-

En Mecanizados Aceves planificamos el trabajo de nuestras personas y medios productivos para dar satisfacción a los plazos de entrega, muchas de las veces, críticos de nuestros clientes



Valentín Aceves González puso en marcha la empresa hace once años

nierías, como la propia de Renault, recibimos un cuaderno de cargas con los materiales a emplear y nos encontramos muchas veces que es muy difícil encontrarlos y los tenemos que comprar al precio al que nos los ofrecen. Por ello nuestros márgenes dependen de la pericia de nuestras personas para sacarle el mayor rendimiento a nuestras máquinas y medios productivos ágiles y flexibles. Con los años hemos ido adquiriendo los medios productivos según nuestras necesidades y según nuestra visión de empresa para ir abarcando todos los campos, y para que no nos quedemos cojos en ningún aspecto. La última máquina que incorporamos es el centro de mecanizado vertical Mazak VTC 800/30SR que adquirimos para abarcar los trabajos de 5 ejes de hasta 3 metros ya que las otras máquinas que tenemos abarcan hasta pieza de 600-800. Desde su puesta en funcionamiento estamos muy satisfechos con su rendimiento y con el servicio y asesoramiento de Intermaher. Además tienen un programa de mantenimiento muy completo para mantener las prestaciones de la máquina intactas que nosotros realizamos. De hecho, ello fue el motivo por el que adquirimos un centro de mecanizado Variaxis J600/5X que incorporaremos a nuestro taller en breve».

POTENCIAR PRESENCIA EN EL SECTOR DE LA ALIMENTACIÓN Y ACTUALIZAR PLANTILLA Y PARQUE DE MAQUINARIA

«De cara al futuro – afirma Valentín Aceves - pretendemos potenciar más nuestra presencia en el sector de alimentación. Hemos tenido siempre clientes en este sector para las cuales hemos realizado algún trabajo pero no todo lo que nos hubiese gustado porque no podíamos atender lo que nos solicitaban. Con las personas que tenemos, trabajando a tres turnos, con las máquinas de las que disponemos no podemos atender pedidos de 10 piezas con urgencia. Trabajamos con programaciones y mucho volumen de trabajo. La nueva máquina de Mazak viene precisamente para que podamos coger más volumen de trabajo».



En Mecanizados Aceves se encargan de todo el trabajo, desde la oficina técnica hasta la cabina de pintura, montaje y acabado

«Paralelamente, también tenemos en mente incorporar nuevos profesionales a la empresa pero nos encontramos con el problema de que no hay personas disponibles y dispuestas. De las 30 personas que somos, 25 han venido directamente del instituto, han realizado las prácticas en nuestro taller, y se han formado con nosotros. Hay que tener en cuenta que para que una persona que viene directamente de FP pueda empezar a realizar trabajos de forma autónoma puede pasar un año como mínimo, tiempo durante el cual se la está formando con la dedicación de un profesional con experiencia. En nuestra empresa somos gente joven, y tenemos esta mentalidad. En otros talleres, con personas más mayores entienden que no pueden dejar a personas jóvenes manejar una máquina porque un mínimo golpe puede significar una avería con un costo importante. No obstante, si se quiere llegar a contar con un equipo de profesionales expertos es preciso formarles a pie de máquina y dejar que manejen los medios productivos».

En estos diez años que lleva la empresa funcionando he visto un cambio: durante los tres primeros años los chavales venían con una actitud de querer trabajar, de querer aprender, de labrarse una carrera. Pero ahora falta esa actitud. A la gente que entra en la empresa les digo que aquí pueden promocionar

La última máquina que incorporamos es el centro de mecanizado vertical Mazak VTC 800/30SR que adquirimos para abarcar los trabajos de 5 ejes de hasta 3 metros ya que las otras máquinas que tenemos abarcan hasta pieza de 600-800



Muestra de los trabajos realizados por Mecanizados Aceves

hasta donde quieran porque yo soy en el primer interesado en que las personas asuman responsabilidades para que yo pueda dedicarme a los clientes y a buscar futuro para la empresa. Nos interesan personas que lleven las máquinas pero que también estén interesados en programar. Para ello tienen que tener actitud para trabajar las 8 horas y quedarse 2 más de su tiempo para aprender a programar junto con un trabajador ya experto».

En el campo del equipamiento, además de la Variaxis J600/5X de Mazak «vamos a incorporar antes de final de año una máquina de electroerosión por hilo porque, con el volumen de trabajo que ya estamos moviendo nos surgen propuestas que ahora subcontratamos a otro taller. El problema que esto nos genera para seguir dando un servicio excelente a nuestros clientes proviene de los tiempos de entrega. Por ello incorporamos la cabina de pintura porque los clientes nos solicitaban acabados, y teníamos que acabar la pieza una semana antes para enviarlas fuera para realizar ese trabajo siempre con el temor de no cumplir los plazos de entrega. Ahora hacemos la pieza y al de dos horas más está pintada y lista para la entrega al cliente. Al final el motivo de la incorporación de la máquina de electroerosión es el mismo, asegurar los plazos de entrega al cliente».